FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

NOMBRE DEL FABRICANTE Y NIT	Colombina S.A. – Corregimiento La Paila- Zarzal Valle del Cauca Colombia NIT: 890301884-5	
NOMBRE GENÉRICO DEL ALIMENTO	**Crema con sabor a leche, chocolate, nueces**	
NOMBRE COMERCIAL DEL ALIMENTO	**2195 NUCITA CAL ESPARCIBLE (16PL/18/14g)** **Marca: COLOMBINA ® Nucita ®**	
REGISTRO SANITARIO	**NSA-0010585-2021**	
DESCRIPCIÓN	Crema de chocolate y leche para untar	
NOMBRE ESPECÍFICO DE LOS INGREDIENTES	**Ingredientes:** Azúcar, grasa vegetal (mezcla de grasa de palma, canola y girasol), suero de **leche**, **leche** entera en polvo, pasta de **avellana**, cocoa, **leche** descremada en polvo, agua, lecitina de **soya** (emulsionante), saborizantes artificiales (avellana, arequipe, etil vainillina). **CONTIENE, LECHE, AVELLANA, SOYA.**	
DECLARACIÓN DE ALÉRGENOS	**MANUFACTURADO EN UNA PLANTA QUE PROCESA MANÍ, NUECES DE ÁRBOL, HARINA DE TRIGO.**	
CARACTERÍSTICAS MICROBIOLÓGICAS (NTC 792)	**PARÁMETRO**	**RESULTADO REFERENCIA**
	Rcto. Total Aerobios Mesofilos UFC/g	Max. 50000
	Rcto. Mohos y Levaduras UFC/g	Max. 300
	Rcto. de Coliformes en Placa UFC/g	Máx. 20
	Rcto. de E. Coli UFC/g	<10
	Detección de Salmonella spp/25g	NEGATIVO

INFORMACIÓN NUTRICIONAL	
CARACTERÍSTICAS DEL EMPAQUE **PRESENTACIÓN**	**Envase:** Envase Rígido Fabricado en Poliéster **Empaque:** Cartón Kraft Regular Pared Sencilla **Presentación:** Contenido Neto: 14 g Unidades por displat: 12
PROCESO DE ELABORACIÓN	• Adicionar los ingredientes especificados a la tolva y mezclar hasta Completar homogenización. • Refinar la mezcla en el molino de bolas hasta obtener el tamaño de partícula adecuado • Almacenar en el tanque, La crema obtenida se almacena en tanques con calefacción para su posterior dosificación. • Envasar. • Empacar
VIDA ÚTIL DEL PRODUCTO, FECHA DE VENCIMIENTO	**12 meses**, bajo las condiciones establecidas. La fecha de vencimiento estará impresa en el envase
INTERPRETACIÓN DEL	La identificación del lote se realiza de la siguiente

CÓDIGO DEL LOTE	forma: (Lote Juliano, Lote Orden de Producción, Código de Máquina, Código del Operario) declaraciones incluidas en el empaque. El lote juliano está compuesto por cinco dígitos de izquierda a derecha así: Terminal año **2023**: Número **3** Número compuesto de tres cifras que representa el día consecutivo del año Número 1, 2 ó 3 que representa el turno de producción El Lote por Orden de Producción está conformado por un número de siete dígitos **2061939** único y generado por nuestro sistema de información asociado al código de producto que se elabora. Código Máquina, cinco dígitos necesarios para describir el código de la máquina de producción
CONDICIONES DE TRANSPORTE, ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN	**Transporte:** El producto debe ser transportado en canastillas plasticas, limpias y desinfectadas, libres de olores penetranes y en vehiculos destinados para tal fin. **Almacenamiento:** El producto se debe almacenar a temperatura 25 ° C máximo, en lugares limpios, libres de mal olor. Almacenar sobre estibas. Humedad relativa del ambiente en el sitio de almacenamiento: 50 - 60 % máx. **Conservación:** Conservarse en lugar fresco y seco a 25 °C máximo.
ROTULADO	Cumplimiento de la resolución **5109** de **2005** por la cual se establece el reglamento técnico sobre los requisitos de rotulado o etiquetado que deben cumplir los alimentos envasados y materias primas de alimentos para consumo humano **Resolución 810 de 2021 - 2492** "Por la cual se establece el reglamento técnico sobre los requisitos de rotulado o etiquetado nutricional que deben cumplir los alimentos envasados para consumo humano".
CONDICIONES ESPECIALES EN LA DISTRIBUCIÓN	El producto debe ser distribuido cumpliendo con las condiciones higiénicas sanitarias establecidas en el Decreto 2674/2013
DIRECCIÓN Y TELÉFONO DEL FABRICANTE	Colombina S.A. – Carretera central La Paila -Zarzal, Valle del Cauca, Colombia Teléfono: +2- 2339200

Esta ficha técnica se expide en La Paila- Zarzal, diciembre 06 de 2023.



WILFER PATIÑO
JEFE TÉCNICO DIV. DESARROLLO E INNOVACIÓN
COLOMBINA S.A.
PLANTA 1